

Datenblatt

Stempel Professional 5203 (48 x 27 mm)

Allgemeiner Hinweis zu Layoutprogrammen

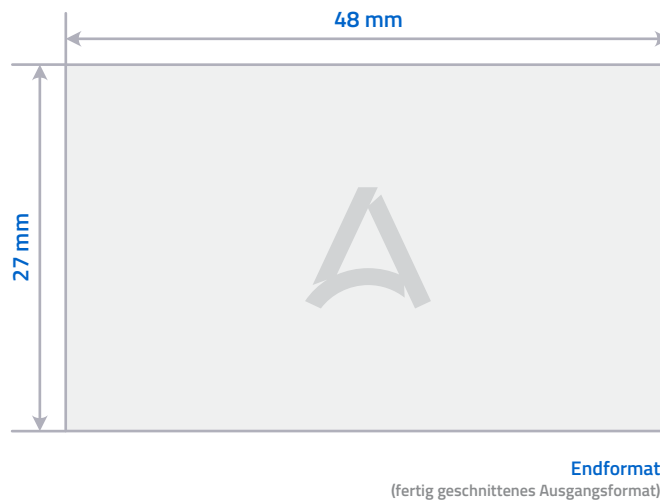
Sie benötigen ein Layoutprogramm, mit dem CMYK als Farbmodus angelegt werden kann (z. B. InDesign, Illustrator, QuarkXPress, CorelDraw, etc.). Office- und Bildbearbeitungsprogramme können keine vektorisierten Daten (Auflösung unabhängig) ausgeben und sind bei diesem Produkt für die Druckdatenerstellung ungeeignet!

Hinweis

Produktionsbedingt kann es bei größeren Flächen zu einem unruhigen Stempeldruckbild kommen.

Die angegebene Textplattengröße ist das Maximalmaß der Stempelform - aus produktionstechnischen Gründen und Langlebigkeit des Stempels wird die Textplatte immer individuell auf die Größe Ihres angelegten Motivs zurechtgeschnitten.

Der Schwellenwert bestimmt welcher Tonwert bei Graustufen (Kantenglättung) weiß oder schwarz wird. Dieser liegt bei ca. 50% und kann bei der Konvertierung um +/- 5% variieren. Legen Sie deshalb die zu druckenden Elemente deutlich über 50% an.



Design Anlage

- Auflösung**
min. 600 dpi
- Schrifthöhe**
min. 1,4 mm / 7 pt (Kleinbuchstabe)
- dünne Stelle**
min. 0,3 mm
- Linienstärke**
min. 0,35 mm / 1pt
- Design Elemente**
mit 100% Schwarz anlegen
keine Graustufen und Verläufe
keine besonderen Elemente wie:
Raster, Transparenzen, Schlagschatten
bevorzugt serifenlose Schriften
weiße Elemente werden ausgespart

Bitte legen Sie Ihr Layout im gewünschten **Endformat** an. Der nach dem Druck nicht mehr sichtbare Beschnitt-Bereich ist anschließend **gesondert** im Layout-Programm hinzuzufügen.

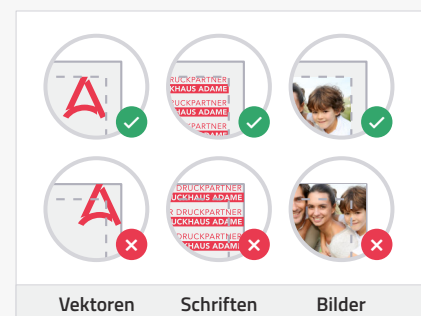
Bitte spiegeln Sie Ihre Druckdatei **nicht!** Das Design wird automatisch seitenverkehrt produziert.

Wichtige Informationen

Design Platzierung

Bitte platzieren Sie Ihre Inhaltselemente wie Schriften, Vektorobjekte oder Bildmotive unter Berücksichtigung des oben angegebenen Sicherheitsabstands, da diese bei randabfallender Platzierung in die Konfektionierung (z. B. Ösen) fallen.

Falls eine Beschnittzugabe vorgegeben ist, setzen Sie Ihr Design bitte mindestens bis an den Rand des Datenformats (über den Beschnitt hinaus), sodass später keine weißen Blitzer auftreten können.



Datenblatt

Stempel Professional 5204 (55 x 25 mm)

Allgemeiner Hinweis zu Layoutprogrammen

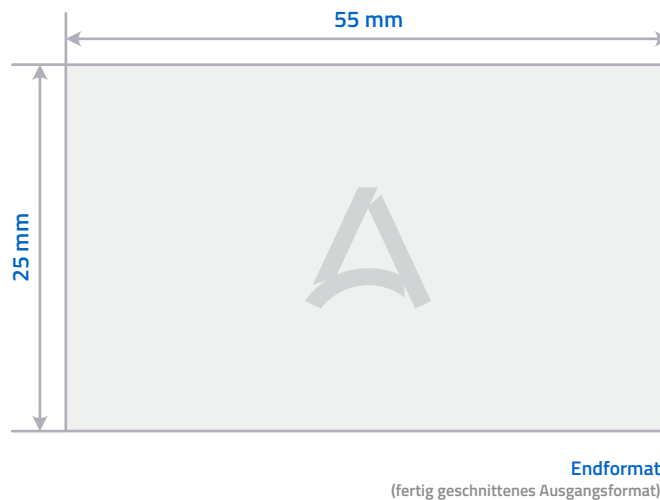
Sie benötigen ein Layoutprogramm, mit dem CMYK als Farbmodus angelegt werden kann (z. B. InDesign, Illustrator, QuarkXPress, CorelDraw, etc.). Office- und Bildbearbeitungsprogramme können keine vektorisierten Daten (Auflösung unabhängig) ausgeben und sind bei diesem Produkt für die Druckdatenerstellung ungeeignet!

Hinweis

Produktionsbedingt kann es bei größeren Flächen zu einem unruhigen Stempeldruckbild kommen.

Die angegebene Textplattengröße ist das Maximalmaß der Stempelform - aus produktionstechnischen Gründen und Langlebigkeit des Stempels wird die Textplatte immer individuell auf die Größe Ihres angelegten Motivs zurechtgeschnitten.

Der Schwellenwert bestimmt welcher Tonwert bei Graustufen (Kantenglättung) weiß oder schwarz wird. Dieser liegt bei ca. 50% und kann bei der Konvertierung um +/- 5% variieren. Legen Sie deshalb die zu druckenden Elemente deutlich über 50% an.



Design Anlage

- Auflösung**
min. 600 dpi
- Schrifthöhe**
min. 1,4 mm / 7 pt (Kleinbuchstabe)
- dünne Stelle**
min. 0,3 mm
- Linienstärke**
min. 0,35 mm / 1pt
- Design Elemente**
mit 100% Schwarz anlegen
keine Graustufen und Verläufe
keine besonderen Elemente wie:
Raster, Transparenzen, Schlagschatten
bevorzugt serifenlose Schriften
weiße Elemente werden ausgespart

Bitte legen Sie Ihr Layout im gewünschten **Endformat** an. Der nach dem Druck nicht mehr sichtbare Beschnitt-Bereich ist anschließend **gesondert** im Layout-Programm hinzuzufügen.

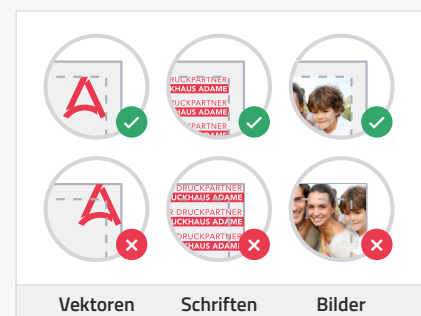
Bitte spiegeln Sie Ihre Druckdatei **nicht!** Das Design wird automatisch seitenverkehrt produziert.

Wichtige Informationen

Design Platzierung

Bitte platzieren Sie Ihre Inhaltselemente wie Schriften, Vektorobjekte oder Bildmotive unter Berücksichtigung des oben angegebenen Sicherheitsabstands, da diese bei randabfallender Platzierung in die Konfektionierung (z. B. Ösen) fallen.

Falls eine Beschnittzugabe vorgegeben ist, setzen Sie Ihr Design bitte mindestens bis an den Rand des Datenformats (über den Beschnitt hinaus), sodass später keine weißen Blitzer auftreten können.



Datenblatt

Stempel Professional 5206 (55 x 32 mm)

Allgemeiner Hinweis zu Layoutprogrammen

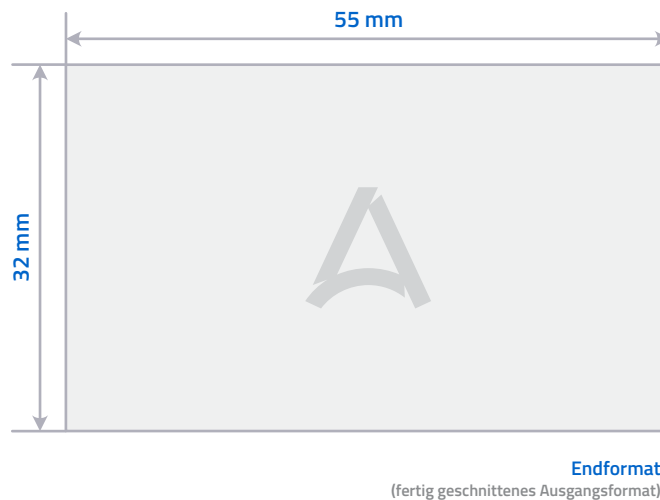
Sie benötigen ein Layoutprogramm, mit dem CMYK als Farbmodus angelegt werden kann (z. B. InDesign, Illustrator, QuarkXPress, CorelDraw, etc.). Office- und Bildbearbeitungsprogramme können keine vektorisierten Daten (Auflösung unabhängig) ausgeben und sind bei diesem Produkt für die Druckdatenerstellung ungeeignet!

Hinweis

Produktionsbedingt kann es bei größeren Flächen zu einem unruhigen Stempeldruckbild kommen.

Die angegebene Textplattengröße ist das Maximalmaß der Stempelform - aus produktionstechnischen Gründen und Langlebigkeit des Stempels wird die Textplatte immer individuell auf die Größe Ihres angelegten Motivs zurechtgeschnitten.

Der Schwellenwert bestimmt welcher Tonwert bei Graustufen (Kantenglättung) weiß oder schwarz wird. Dieser liegt bei ca. 50% und kann bei der Konvertierung um +/- 5% variieren. Legen Sie deshalb die zu druckenden Elemente deutlich über 50% an.



Design Anlage

- Auflösung**
min. 600 dpi
- Schrifthöhe**
min. 1,4 mm / 7 pt (Kleinbuchstabe)
- dünne Stelle**
min. 0,3 mm
- Linienstärke**
min. 0,35 mm / 1pt
- Design Elemente**
mit 100% Schwarz anlegen
keine Graustufen und Verläufe
keine besonderen Elemente wie:
Raster, Transparenzen, Schlagschatten
bevorzugt serifenlose Schriften
weiße Elemente werden ausgespart

Bitte legen Sie Ihr Layout im gewünschten **Endformat** an. Der nach dem Druck nicht mehr sichtbare Beschnitt-Bereich ist anschließend **gesondert** im Layout-Programm hinzuzufügen.

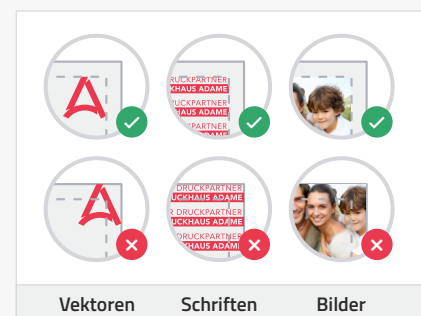
Bitte spiegeln Sie Ihre Druckdatei **nicht!** Das Design wird automatisch seitenverkehrt produziert.

Wichtige Informationen

Design Platzierung

Bitte platzieren Sie Ihre Inhaltselemente wie Schriften, Vektorobjekte oder Bildmotive unter Berücksichtigung des oben angegebenen Sicherheitsabstands, da diese bei randabfallender Platzierung in die Konfektionierung (z. B. Ösen) fallen.

Falls eine Beschnittzugabe vorgegeben ist, setzen Sie Ihr Design bitte mindestens bis an den Rand des Datenformats (über den Beschnitt hinaus), sodass später keine weißen Blitzer auftreten können.



Datenblatt

Druckvorgaben

Übersicht

Farbraum	CMYK
Farbprofil	ISO Coated v2 300% (ECI)
PDF-Format	PDF/X-1a oder PDF/X-4
Auflösung	min. 300 ppi <small>Wenn oben nicht spezifisch definiert</small>

1. Grafikelemente und Schriften

- **Minimalste Strichstärke:** 0,25 pt (positive Linien) / 0,5 pt (negative Linien)
- **Schriften:** umwandeln oder einbetten
- **Bilder:** einbetten

2. Farbraum

Bitte legen Sie Ihr Dokument im **CMYK**-Farbraum an. Alle abweichenden Farben, u. a. auch der RGB-Farbraum, oder Schmuckfarben wie RAL, HKS oder Pantone werden in den Ziel-Farbraum CMYK konvertiert. Hierbei kann es produktionsbedingt zu Farbabweichungen kommen.

Wenn Sie vorab einen Kontrollabzug der konvertierten Farbe erhalten möchten, buchen Sie unseren Grafiks-service.

Etwaige Reklamationen, die aufgrund dieser Farbumwandlung eingebracht werden, können nicht angenommen werden.

3. Farbprofile

Bitte verwenden Sie für die Farbkonvertierung Ihrer Druckdaten und zum Kennzeichnen der fertigen PDF-Dateien mittels einer Ausgabebedingung das Farbprofil **ISO Coated v2 300% (ECI)**. Falls Sie dieses Farbprofil noch nicht installiert haben, wird es Ihnen auf **dieser Seite** im Paket **eci_offset_2009.zip** zum Download bereitgestellt. Umfangreiche Farb-Settings für gängige Programme und Anleitungen zum Erzeugen von Daten für den Druck erhalten Sie über die Website der **PDFX-ready Initiative**.

4. Graustufen

Bitte legen Sie Ihre Graustufen bestenfalls in **reinem K (Schwarz)** (z. B. Cyan 0 %, Magenta 0 %, Yellow 0 %, Schwarz 50 %) an, statt alle vier Druck-Farben dafür zu verwenden.

5. Dateiformate

Wir benötigen Ihre PDF-Druckdatei in der Version **PDF/X-1a** oder **PDF/X-4**.

Sofern nach unserem Datenblatt erstellt, können wir Ihre Druckdaten auch als **JPG** oder **TIFF** annehmen. Diese werden automatisiert in eine PDF/X-4 Datei umgewandelt.

Die Druckdatei darf keine **Schnittmarken, Passermarken, Seiteninformationen oder dergleichen** enthalten.

6. Anschnitt

Um insbesondere bei randabfallenden Elementen Blitzer (dünne, weiße Ränder) an den Schneidekanten zu vermeiden, ist an jeder Kante ein **Überfüller** (Randanschnitt) von 3 mm anzulegen.

7. Auflösung

Für ein möglichst gutes Druckergebnis benötigen wir Druckdaten mit einer Auflösung von **mindestens 300 ppi**.

(Wurden Druckdaten aufgrund der Größe des Endformates im Verhältnis 1:2 oder 1:10 erstellt, muss die Auflösung entsprechend höher sein. Dies ist überwiegend dann der Fall, wenn das Endformat größer 500 cm in Höhe und/oder Breite ist.)

Wurden als Druckdaten reine Bilddateien hochgeladen oder im Bild grafische Elemente abgebildet, sollte die Auflösung mindestens 300 ppi betragen.

8. Datencheck

Sofort nach dem Hochladen Ihrer Druckdaten in dem dafür vorgesehene Eingabefeld werden Ihre Daten für Sie **kostenlos** auf Druckfähigkeit **geprüft**. Nach wenigen Sekunden erhalten Sie direkt Rückmeldung. Somit haben Sie bei Bedarf die Möglichkeit, die Bestellung und Bezahlung abzuschließen, neue Daten hochzuladen oder unseren Grafiks-service (kostenpflichtig!) zu buchen.

Sie haben Fragen?

Bei Fragen zu unseren Produkten finden Sie Tipps unter: druckhaus-adame.de
oder nutzen Sie unseren kostenlosen Telefon-Support: **+49 8571 60 22 8 – 0**